

mastipTM
hot runner solutions

您的热流道合作伙伴



阀针浇口技术

高品质、高一致性、精密注塑之选



阀针浇口分流板系统

VeriShotTM单点针阀系统

NexusTM 针阀系统

高腔位解决方案

精密注塑从这里开始

Mastip 全系列针阀系统解决方案

针阀系统是消除浇口痕的最佳解决方案, 缩短注塑周期的同时确保稳定的生产和卓越的产品品质。Mastip 提供多种针阀系统解决方案, 能满足各类行业应用。

为什么选择针阀系统?

阀针浇口对比其它浇口类型有以下显著的优势

- 提供卓越的浇口品质, 适用于美观要求高的产品
- 确保完美密封胶不留浇口痕
- 相比热封型浇口, 注塑周期更短
- 满足薄壁产品的高速注塑需求
- 减少剪切热的产生
- 通过独立阀针控制可实现顺序注塑
- 浇口更大, 可降低产品内应力
- 浇口更大优化保压过程, 适合厚壁产品生产

阀针浇口系统可根据客户需求定制, 包括不同嘴头、嘴帽、喷嘴以及驱动类型的选择。

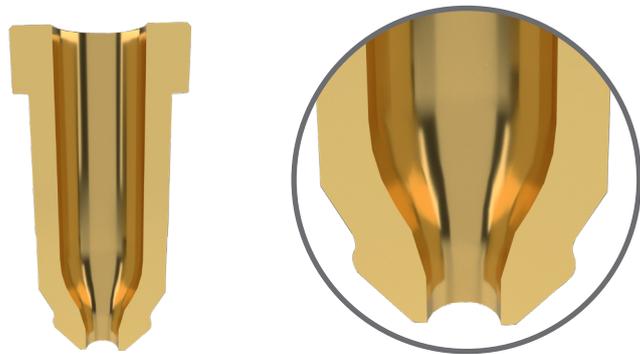
针阀系统嘴头选择

减少阀针磨损、提升产口品质、延长浇口寿命

特殊设计的导向针阀嘴头, 减少阀针和浇口处的磨损, 持久提升产品的浇口质量。

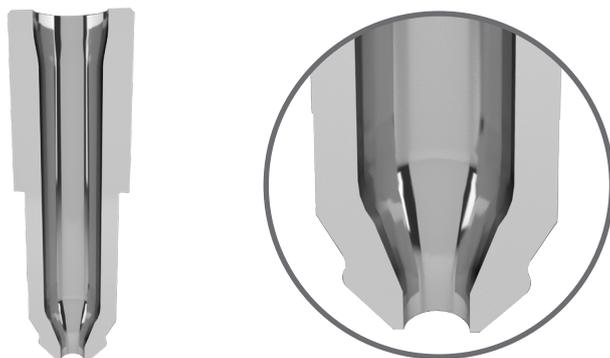
GVG5 嘴头

- 开放式流道设计和精准的阀针导向设计, 适用于平行封针, 延长浇口寿命、确保高品质浇口
- 减少浇口处的磨损
- 由氮化钛涂层的硬质合金制成
- 开放式紧配嘴帽进一步提升精度
- 适用于含高比例填充料的聚合物
- 适用于成型温度高的聚合物
- 隔热帽可选, 适用于快速换色应用和温度敏感的聚合物



OVG1 嘴头

- 开放式流道设计, 适用于斜面封针
- 嘴头由镍涂层的铜合金制成
- 适用于成型温度至 300°C 不含填料的聚合物
- 可选用开放式、带衬套式、直通式嘴帽
- 隔热帽可选, 适用于快速换色应用和温度敏感的聚合物



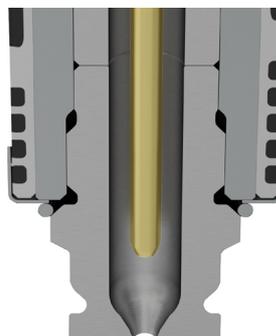
针阀式无嘴芯嘴帽

YV 开放式无嘴芯嘴帽

YV无嘴芯式嘴帽由耐腐蚀钢材制成, 采用开放式流道设计, 适用于平行或斜面封针, 是快速换色应用和温度敏感聚合物成型的理想选择。

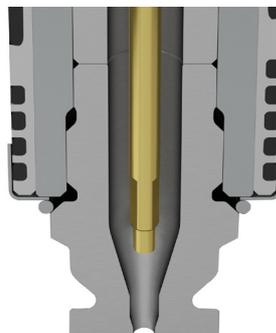
YV1B 嘴帽

- 开放式无嘴芯嘴帽适用于斜面封针
- 采用420耐腐蚀不锈钢
- 衬套式浇口 (YV1B) 或直通式浇口 (YV1S)可选
- 适用于不含填料的聚合物
- 适用于需要高温成型的聚合物
- 适用于温度敏感的聚合物
- 适用于快速换色应用



YV2B 嘴帽

- 开放式无嘴芯嘴帽提供阀针精准导向, 适用于平行封针
- 采用420耐腐蚀不锈钢
- 衬套式浇口 (YV1B) 嘴帽可选
- 适用于含高比例填料的聚合物
- 适用于需要高温成型的聚合物
- 适用于温度敏感的聚合物
- 适用于快速换色应用



分流板系统阀针驱动器 (MVG)

快速成型、高腔应用之选



三种尺寸的气缸驱动器适用于不同流动速率的聚合物, MVG系列是高速成型、顺序注塑以及外观要求严苛制件的理想之选。

MVG 驱动器适用于MX和 BX喷嘴系列, 长度范围 45mm - 450mm, 标准间距 43mm - 74mm。

MVG25

阀针直径 \varnothing - 2.0, 2.5
阀针类型 - Headed P1
喷嘴间距 - 43mm x 60mm
主灌嘴至喷嘴间距 62mm
喷嘴长度 45-250mm

MVG40

阀针直径 \varnothing - 2.0, 2.5, 3.0, 5.0
阀针类型 - Headed P1 + Threaded P2
喷嘴间距 - 58mm x 80mm
主灌嘴至喷嘴间距 72mm
喷嘴长度 45-450mm

MVG55

阀针直径 \varnothing - 5.0
阀针类型 - Headed P1
喷嘴间距 - 74mm x 100mm
主灌嘴至喷嘴间距 82mm
喷嘴长度 75-450mm

We make things better

不断扩展的喷嘴范围

全新420不锈钢适用于腐蚀性应用



MX 喷嘴

MX喷嘴具有优异的温度曲线以及热稳定性,能降低成型温度和压力。紧凑间距的设计适用于高腔分流板系统。适用于绝大部分聚合物成型,是中小型产品生产的理想之选。喷嘴主体提供 H13 (F1) 和 420不锈钢材 (F3) 两种选择。

MX 喷嘴本体长度**										
系列	钢材	45	55	65	75	95	115	130	145	175
13	H13 (Std)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1
	420 (SS)	F3*	F3*	F3*	F3	F3	F3*	F3*	F3*	F3*
16	H13 (Std)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1
	420 (SS)	F3*	F3*	F3	F3	F3	F3	F3*	F3*	F3*
19	H13 (Std)	—	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1
	420 (SS)	—	F3*	F3*	F3	F3	F3	F3*	F3*	F3*

* 长度目前无库存, 根据需求定制

** 长度需要定制, 推荐使用 BX 喷嘴
H13 和 420 两种钢材可选

BX 喷嘴

BX喷嘴是中低腔数、无需热半模结构的通用解决方案。能提供与MX 喷嘴系列同样优异的性能, 唯一不同在于尾部拆装的设计。BX喷嘴适用于更宽泛的应用, 即使在严苛的工作环境下也可发挥出色的性能。喷嘴主体提供H13 和 420不锈钢材两种选择。



BX 喷嘴主体长度**																					
Series	Steel	45	55	65	75	85	95	105	115	130	145	160	175	200	225	250	275	300	350	400	450
13	H13 (Std)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1*	F1*	—	—	—	—	—	—
	420 (SS)	F3*	F3*	F3	F3	F3*	F3	F3*	—	—	—	—	—	—							
16	H13 (Std)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1*	F1*	F1*	—	—	—	—	—
	420 (SS)	F3*	F3*	F3	F3	F3*	F3	F3*	F3	F3*	—	—	—	—	—						
19	H13 (Std)	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1*	F1*	F1*	F1*	F1*	—	—	—
	420 (SS)	F3*	F3*	F3*	F3	F3*	F3	F3*	F3	F3*	—	—	—								
27	H13 (Std)	—	—	—	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1	F1*	F1*	F1*	F1*
	420 (SS)	—	—	—	F3	F3*	F3	F3*	F3	F3*											

* 长度目前无库存, 根据需求定制

** 长度需要定制

H13 和 420 两种钢材可选



TX 喷嘴- FlowLoc™

FlowLoc™喷嘴系列的设计旨在为多腔系统提供安全、防漏的解决方案。采用先进的加热技术确保出色的加热性能。适用于不同行业应用, 包括中小型汽车制件, 中大型家电以及大型包装、电气产品等。喷嘴主体材料为420不锈钢。

TX 喷嘴主体长度**																		
Series	Steel	75	85	95	105	115	130	145	160	175	200	225	250	275	300	350	400	450
16	420 (SS)	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3*	F3*	F3*	—	—	—	—	—
19	420 (SS)	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3*	F3*	F3*	F3*	F3*	—	—	—
27	420 (SS)	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3	F3*	F3*	F3*	F3*

* 长度目前无库存, 根据需求定制

提供420不锈钢

单点针阀技术

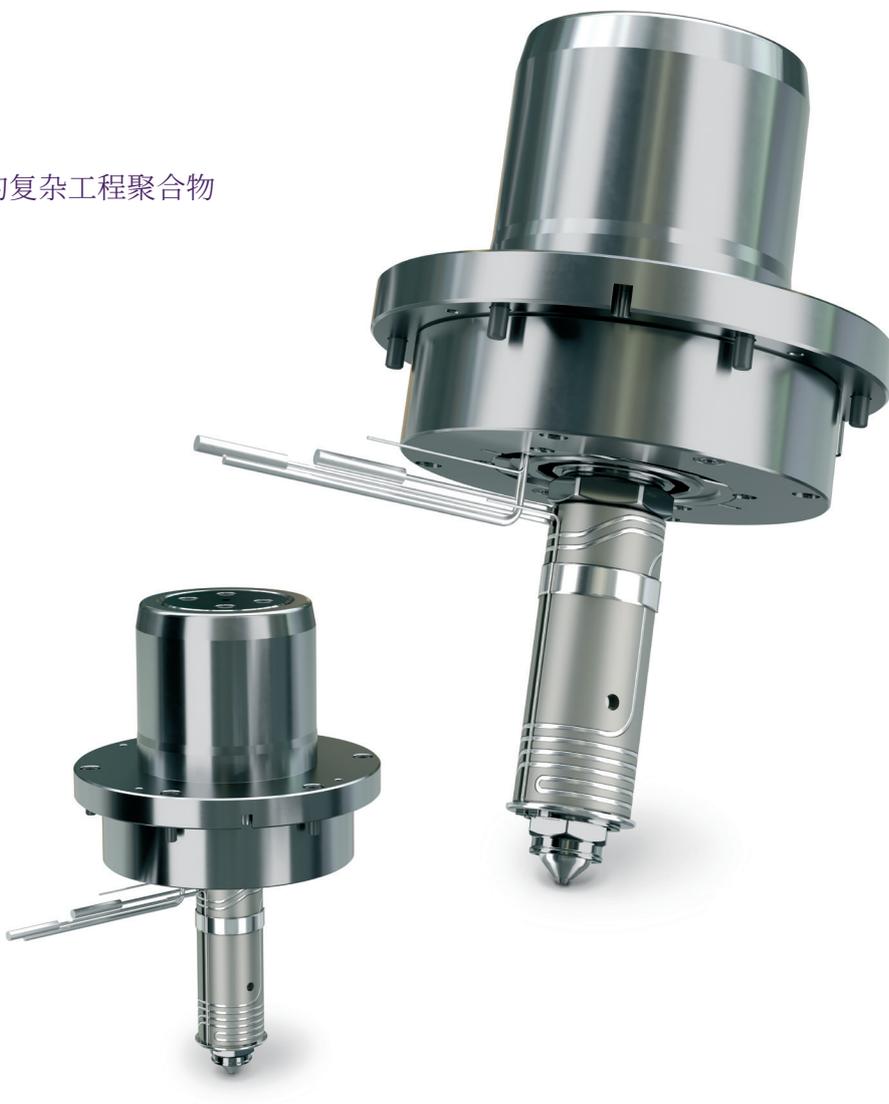
紧凑布局、精密控制的VeriShot™

VeriShot™是单点针阀浇口的最佳解决方案, 预组装交付便于安装。VeriShot™ 特别适用于外观要求高, 体积较大的制件或高填充速率的应用。

产品特征

- 支持平行或斜面封针
- 紧凑设计, 降低模具厚度要求
- 气动驱动器确保充足的封针压力
- 宽广的成型窗口, 能加工含填料的复杂工程聚合物
- FlowLoc™螺纹喷嘴嵌入分流板
- 流道由耐腐蚀420不锈钢制成
- 模具组装简易
- 阀针长度可调整

喷嘴系列	喷嘴长度
TX16	75-250
TX19	75-300
TX27	75-450



产品示例 - 5升桶

热流道系统: VeriShot™

材料: PP

产品重量: 150gm

尺寸: 199 (高), 201 (宽), 201 (长)

壁厚: 1mm



We make things better

Nexus™ 预组装系统

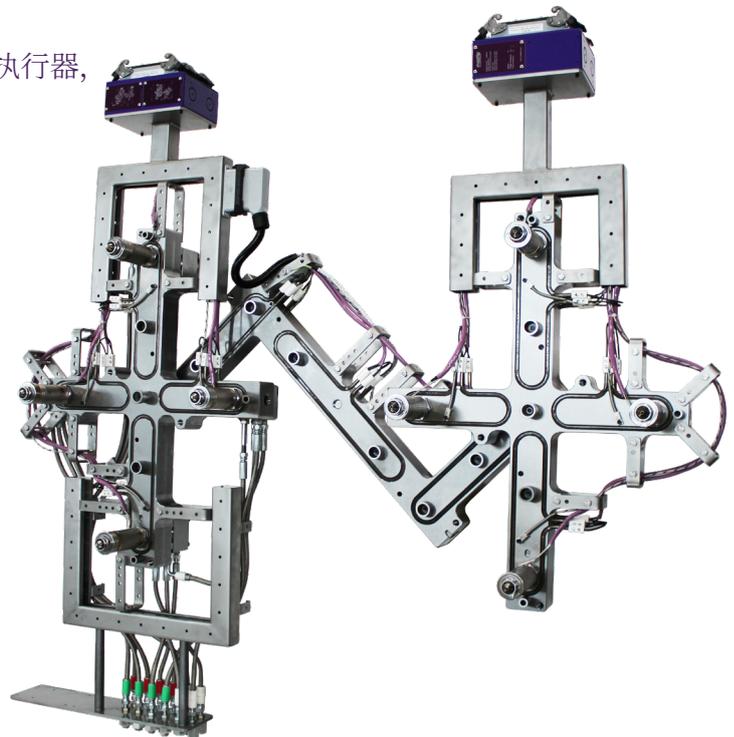
准备 ▶ 就绪 ▶ 开始注塑

Nexus™预组装系统安装简易, 提供快速、高效的整体解决方案。

Nexus™系统采用FlowLoc™螺纹喷嘴和Cylix™气动执行器, 先进的防漏胶技术, 为针阀浇口应用保驾护航。

产品特征

- 热封式和针阀式浇口两种选择
- 阀针长度可调节
- 完全定制的不锈钢配线架
- 独立气缸冷却, 确保系统稳定性
- 维护友好
- 适用加工通用和工程级聚合物
- 螺纹喷嘴适用于高压应用
- 宽广的成型窗口



喷嘴系列	喷嘴长度
TX16	75-250
TX19	75-300
TX27	75-450

集成式顺序控制器

独立阀针控制

G系列GTV8阀针顺序控制器是使用针阀式浇口热流道时, 顺序填充的理想解决方案。

GTV8易于设置, 操作简单, 方便单独控制各浇口开关。

产品特征

- 预设的操作模式(连续 / 间歇)
- 8个控制区
- 国际电气连接标准
- 实现最佳填充过程控制
- 可调节各浇口的注塑量
- 方便设置和微调



高腔单面系统

高产量、高效解决方案

Mastip高腔系统的设计和制造通过确保熔体在各喷嘴间均匀流动,实现型腔间的一致性。

Mastip的设计理念是通过自然平衡的流道设计,确保分流板上均恒的温度分布,从而实现高腔系统优异的平衡性。

提供标准模具钢或420耐腐蚀不锈钢两种选择以满足您的不同应用需求。

产品示例 - 木桩绝缘子

热流道系统: 32点热半模

材料: PE (含UV稳定剂)

克重: 23gm

喷嘴: MXOV16130G1

浇口方式: MVG40 针阀系统

加热区: 41

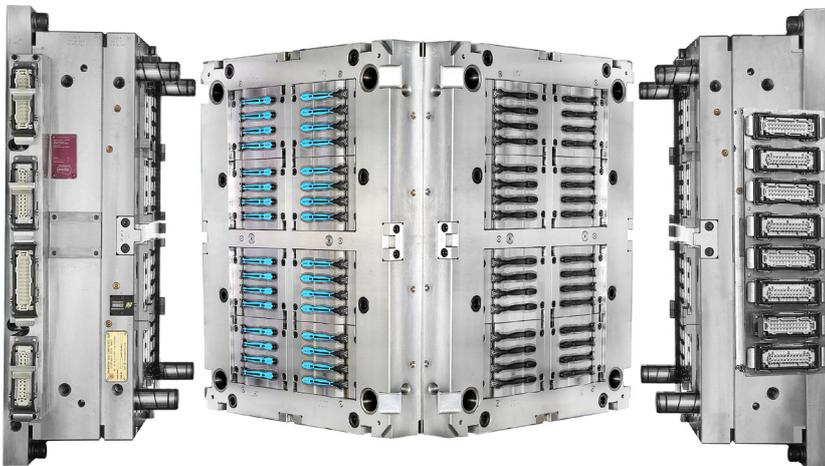


使用立方体模具提高效率

减少资本投入、节省长期能源成本

投资收益最大化

立方体模具是大批量生产的有效解决方案。无需购置新设备,能使有效型腔数增加一倍。是减少资本投入,节省长期能源成本,提高生产率和降低单位成本的最佳选择。



产品示例 - 双色剃须刀

热流道系统: 32 + 32 立方体模具

材料: HIPS + TPE

克重: 4.0gm + 16gm

产品壁厚: 0.6mm - 1.2mm

浇口方式: MVG25 针阀系统

注塑周期: 7秒

加热区: 80



We make things better

Mastip是一家领先的热流道系统提供商, 为全球注塑行业提供独具创新的热流道解决方案。

Mastip 长期致力于为客户提供热流道全生命周期的技术服务。这意味着无论您何时有需要, 都能轻松获得我们的备件支持和技术服务。

Mastip力求准确理解客户的成型需求, 提供最可靠和高性能的解决方案。在确保高质量产品的同时, 还为您优化成型周期、节省材料成本、提高整体生产效率, 从而使您获得更高的投资回报。



汽车

Mastip在汽车装饰件和结构件应用的丰富经验使我们能提供高度定制、性能可靠的解决方案, 助力汽车市场客户的卓越生产。



电气

Mastip完备的喷嘴范围和针阀技术提供抗腐蚀和耐磨损的优异性能, 能用于轻松加工电气市场中常用的高侵蚀性聚合物。



包装

Mastip先进的针阀式解决方案是包装市场的理想选择, 适用于各类包装应用, 包括从高速注塑的薄壁产品到中低速注塑的中大件产品的生产。



瓶盖

Mastip的高腔位热半模系统, 无论热封式或针阀式浇口都能帮助客户最大化提升生产效率, 确保产品高品质的同时缩短注塑周期。



工程

Mastip凭借专业技术, 选用高性能的部件, 为客户提供稳定耐用的热流道解决方案。适用于工程领域中难加工、具磨损性的高等级聚合物。



医疗

Mastip的针阀系统缩短注塑周期的同时提供优异的产品质量, 消除浇口痕迹, 因此是医疗应用的理想解决方案。



Michael Rose, President of Omega Plastics

“我总能得到Mastip如此优秀的响应, 这也是我选择他们作为热流道供应商的众多原因之一。Mastip团队每次都能提供出色的服务和技术支持。”

热流道: 2点进胶, MVG40 气动针阀系统, MX16 系列喷嘴

应用: ABS 和 TPE 双色注塑

Mastip 所做的一切旨在创造最佳的客户体验。欢迎随时垂询, 与我们讨论您的最新项目。