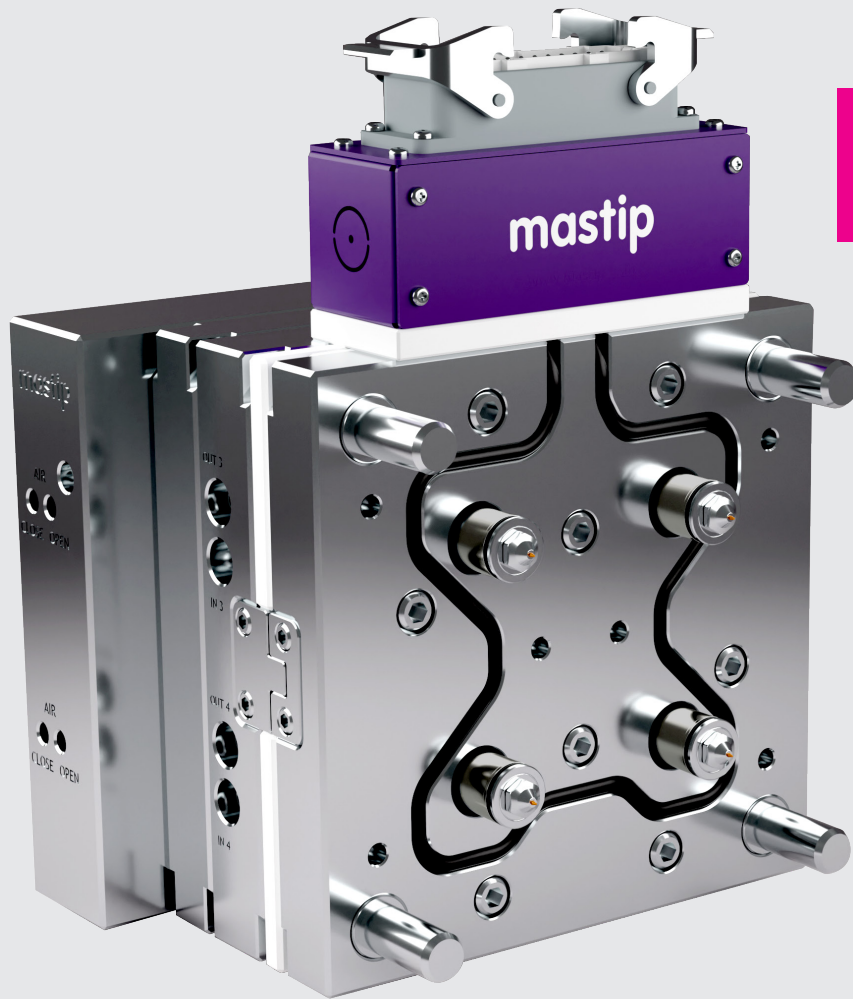


mastip™



LSR



液态硅胶成型

Mastip 冷半模解决方案

阀针技术

冷却喷嘴

LSR 应用完美解决方案

液态硅胶冷半模

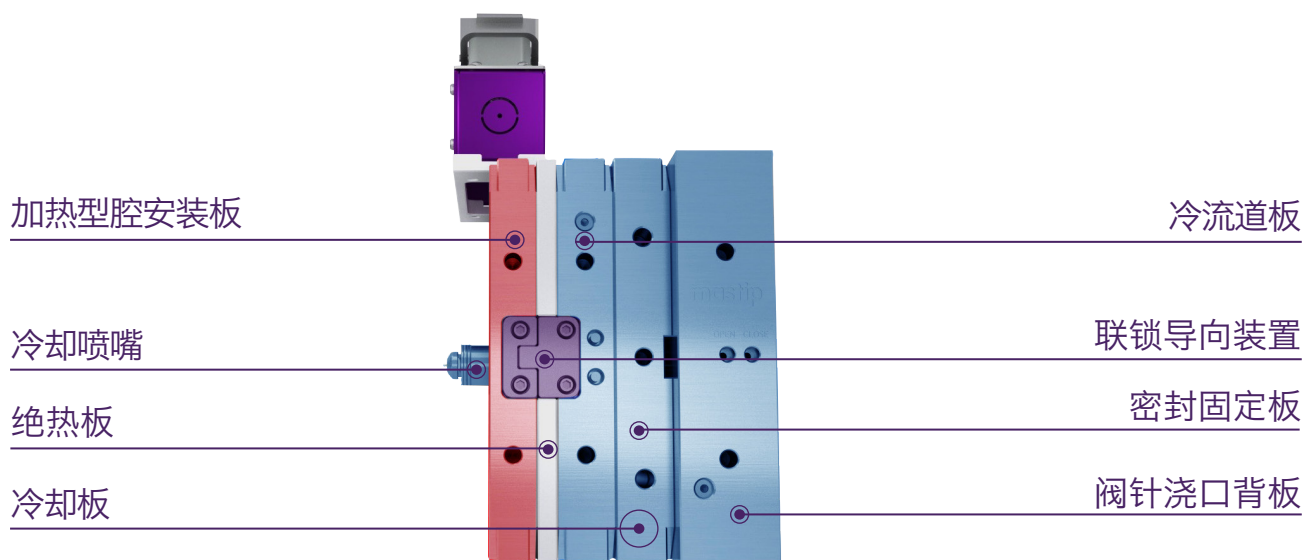
LSR成型解决方案

Mastip 30 年来持续改进和创新，不断扩展产品范围，最新推出为 LSR 客户提供冷半模的解决方案。

LSR 成型的冷半模解决方案

液态硅胶因其具有生物相容性、耐受刺激性化学品、耐极端温度和柔韧性等特性而被广泛应用。

Mastip 提供定制的 LSR 冷半模阀针浇口解决方案，采用成熟的冷却和加热技术。Mastip 优化的冷流道方案，可帮助客户在生产高质量产品的同时缩短成型周期。



产品特点

- 冷却板确保硅胶材料呈液态
- 喷嘴处冷却水路设计保持硅胶材料的最佳状态
- 加热型腔安装板采用 Mastip 成熟的加热技术
- 隔热板将冷却板与加热板分离
- 加热板和冷却板之间的联锁导向装置提供精确的热膨胀导向
- 阀针浇口技术可精确控制浇口处的液态硅胶
- 接线盒采用隔热板与加热板隔离

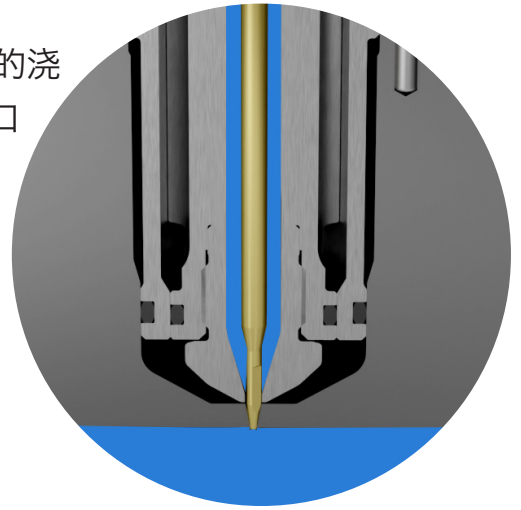
阀针浇口技术

精确的LSR 填充控制

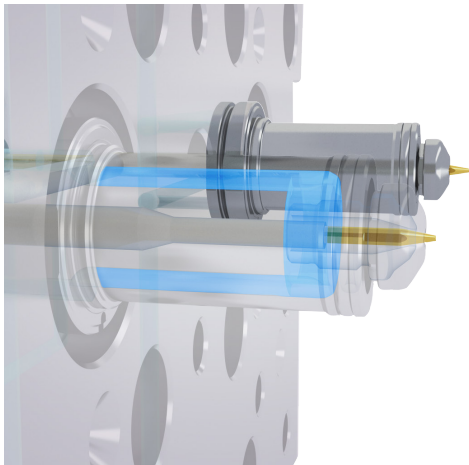
阀针浇口

阀针式浇口通常能更好地控制 LSR 成型过程，提供高质量的浇口品质，避免产品出现毛边问题，同时消除成型周期间浇口处出现材料固化的风险。

Mastip 的 LSR 冷半模采用成熟的阀针浇口技术，可精确控制液体硅胶产品的填充过程。



冷却喷嘴



精确的浇口温度控制是保证稳定生产和高品质产品的关键。

Mastip 的 LSR 喷嘴经过特殊设计和严格测试，冷却水路延伸至阀针浇口前端，以确保喷嘴处的热分布一致。此设计可实现对阀针浇口处温度的最佳控制，使喷嘴与加热板有效隔离，保持冷却状态，从而确保持续、稳定的生产出优异的产品。

产品规格

喷嘴范围				钢材等级	
进浇点数	浇口直径	喷嘴长度	材料粘度	喷嘴	冷半模
1-128	0.6-1.2mm	50, 70, 90mm	高 - 低	2316 耐腐蚀钢材	P20 或 420 耐腐蚀钢材

We make things better

LSR 应用的理想解决方案

医疗

- 呼吸产品组件
- 面罩
- 阀门密封件
- 牙科
- 奶嘴
- 奶瓶奶嘴
- 出牙环和咀嚼玩具

消费品

- 潜水面罩
- 花洒头
- 键盘和按钮
- 冰盘
- 烤盘
- 食品容器
- 密封件和垫圈

汽车

- 光学元件
- 燃油系统连接器和密封件
- 垫圈和密封件
- 电气系统连接器
- 燃料电池组件

电子

- 键盘、按钮
- 手机壳
- 垫片
- 表带

如需报价和交货时间，欢迎联系 Mastip 团队！



Mastip Head Office New Zealand
 558 Rosebank Road,
 Avondale
 Auckland 1026,
 New Zealand
 Phone: +64 9 970 2100
 Email: mastip@mastip.com

Mastip Regional Office Europe
 Phone: +33 0 809 400 076
 Email: mastip@mastip.eu

Mastip Regional Office North America
 Phone: +1 262 644 9400
 Email: northamerica@mastip.com

Mastip Regional Office Vietnam
 Phone: +84 93 8877488
 Email: vietnam.solutions@mastip.com

Mastip Regional Office China
 Phone: +86 755 84193188
 Email: china@mastip.com